

20  
18

Pro Vaš  
kvalitní pohled  
na svět .

VYRÁBÍME:

Hliníková okna  
Parapetní desky  
Stínící techniku  
Garážová vrata  
Skleněné příčky  
Skleněné dveře  
Skleněná zábradlí  
Skleněné obklady



**izoglass<sup>+</sup>**

---

## NÁVOD K ÚDRŽBĚ

### Doprava, skladování, montáž

Místem konečné montáže architektonických hliníkových konstrukcí s práškovou povrchovou úpravou je staveniště a proto je potřeba mít na paměti, že může dojít k poškození povrchové úpravy během přepravy, skladování a montáže.

Práškové barvy nejsou odolné vůči mechanickému poškození, způsobeném ostrými nástroji a adhezivy. Dále je mohou poškodit organická rozpouštědla, koncentrované alkoholy, kyseliny a substance vyrobené z ropných látek.

Aby se zabránilo vzniku vad na povrchové úpravě je důležité zabezpečit konstrukce vhodnou ochranou ( ochranné fólie ), jakož i správným uložením a upevněním během přepravy. Barvené profilace dodávané fa. Aliplast jsou opatřeny krycí fólií. Skladování takto ošetřených profilů v nevhodných podmínkách – na přímém slunci může vést ke kondenzaci vlhkosti mezi povrchem profilů a ochrannou fólií. Důsledkem této kondenzace může na povrchu dojít k vytvoření bílých skvrn na povrchové úpravě, případně ke zvulkanizování a propojení fólie s povrchem . Bílé skvrny nelze odstranit jinak, než opětovným vypálením laku – v případě hotových výrobků je prakticky nerealizovatelné, vulkanizovaná páska nelze z povrchu bez jeho poškození odstranit vůbec. To znamená při skladování profilace, nebo výrobků z profilací na přímém slunci, je nutno krycí fólie sejmout!!

V případě požadavku na ohýbání profilů po povrchové úpravě, je nutno před realizací provést testy ověřující soudržnost a těsnost aplikovaného nátěru po ohybu. Dokonce i malé praskliny v práškovém nátěru mohou vést po zatížení povrchu ovzduším a počasím k viditelným trhlinám a tvorbě koroze.

Látky pro utěsnění spojů a další pomocné látky, jako jsou zasklívací tmely, maziva a chladící kapaliny používané při řezání a vrtání, lepidla, spárovací tmely, lepidla, atd., které přicházejí do styku s povrchovou úpravou ploch musí mít pH - neutrální a nesmí obsahovat škodlivé látky pro vybranou povrchovou úpravu.

**Upozornění :** Nechávejte ochranné folie na profilech vždy jen po nezbytně dlouhou dobu, zejména přímé sluneční záření a vysoká okolní teplota, může způsobit chemickou reakci, vulkanizaci vedoucí ke spojení fólie a práškové povrchové vrstvy. V důsledku této reakce nelze fólie odstranit bez poškození práškového nátěru, nebo nevratné změny kvality povrchu.

### **Čištění lakovaných povrchů**

Čištění po montáži je častou příčinou vad nátěrů a proto je nutno se řídit principy popsány níže:

- K čištění používejte čistou vodu, do které můžete přidat malé množství neutrálních nebo slabě alkalických čisticích prostředků. K čištění používat měkký hadřík, bez obsahu tvrdých částí nečistot, který nebude zanechávat na lakovaném povrchu stopy - rýhy.
- Při čištění teplota lakovaného povrchu nesmí překročit 80 ° C
- Teplota používané směsi vody a čisticího prostředku nesmí překročit 25 ° C. Nemyjte lakovaný povrch proudem páry.
- Nikdy nepoužívejte vysoce kyselé nebo vysoce alkalické čisticí přípravky a povrchově aktivní látky, které mohou reagovat s hliníkem.
- Nepoužívejte abrazivní čisticí prostředky. Povoleno je používat měkké bavlněné tkaniny pro průmyslové čištění.
- Nikdy nepoužívejte organická rozpouštědla, které obsahují estery, ketony, alkoholy, aromatické látky, glykolestery, chlorované uhlovodíky, atd.
- Nepoužívejte čisticí prostředky neznámého původu.
- Mastné a dehtové látky mohou být odstraněny z čištěného povrchu rozpouštědly bez aromatických sloučenin. Stopy lepidla, gumy, silikonu, lepicí pásky odstraňte stejným způsobem.
- Detergenty používané při čištění nemohou reagovat s očištěným povrchem déle než jednu hodinu. V případě potřeby proces čištění může být opakován po 24 hodinách.
- Po každém čištění, musí být povrch okamžitě opláchnut studenou vodou.

---

Povrchová úprava je v souladu se všemi požadavky "**Technické pokyny QUALICOAT**".



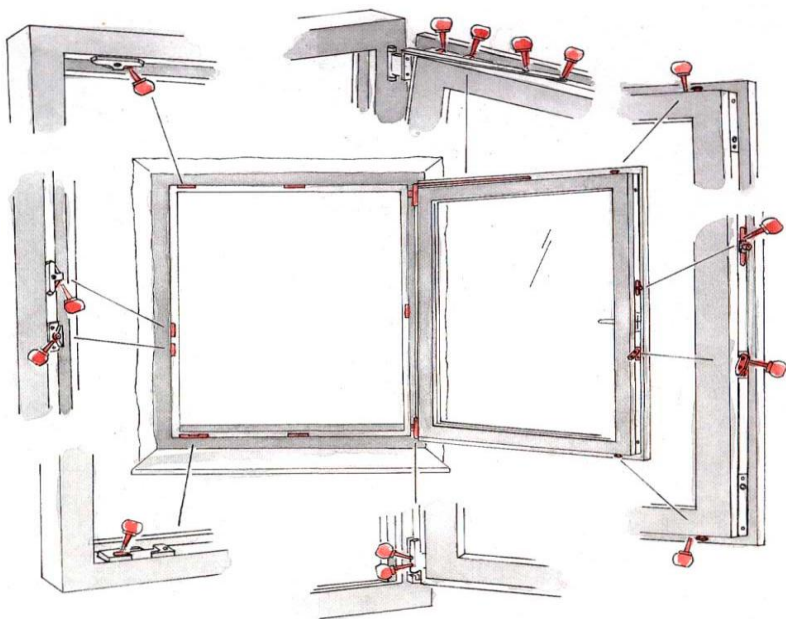
## NÁVOD NA ÚDRŽBU A KONZERVACI

### 1. Regulace a konzervace obvodového kování

Okna a balkonové dveře, které jste koupili, jsou vybaveny otevíravým, nebo otevíravě-sklopným kováním nejvyšší kvality. Jednoduchost obsluhy a funkčnosti okenního kování, stejně jako jeho životnost záleží na prováděných konzervačních údržbách. Regulace oken a balkonových dveří je provedena po montáži. Kdyby jednak tato nutnost nastala, je třeba regulaci vykonat shodně s obrazovou instrukcí umístěnou níže.

Minimálně jednou ročně je třeba provést tyto činnosti:

- vykonat regulaci kování
- zkontrolovat a eventuálně zkorigovat kvalitu upevnění částí kování
- namazat nebo naolejovat pohyblivé části (např. silikonovou pastou nebo mazivem ve spreji typu WD-40) v místech, které jsou vyznačeny na obrázku níže.



### OŠETŘENÍ KOVÁNÍ

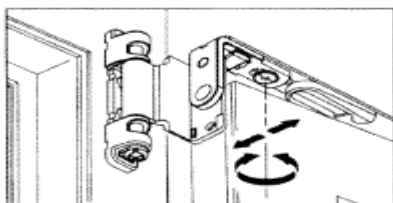
Pravidelným ošetřováním (mazací tuk, olej min. 1x ročně) dílů kování zachováte jejich lehký chod a zároveň kování chráníte před předčasným opotřebením.

Ocelové bezpečnostní rámové uzávěry je nutné ošetřovat olejem intenzivně, aby nedošlo k jejich zbytečnému opotřebením. Kromě toho je nutné kontrolovat upevnění jednotlivých vrutů. Uvolněné vruty nebo jejich odlomené hlavy je třeba neprodleně utáhnout nebo vyměnit.

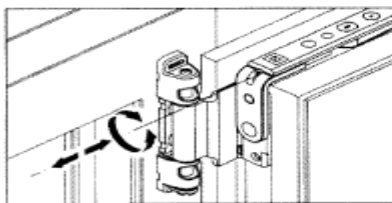
K mazání nepoužívejte kyselé a pryskyřici obsahující tuky, nejlépe olej od odborných prodejců

**Při nejasnostech se prosím obraťte na svého prodejce**

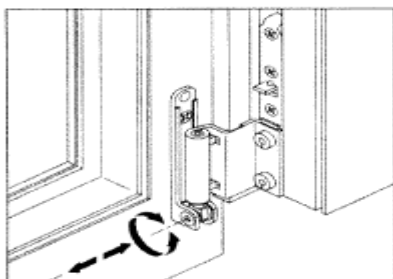
### SEŘÍZENÍ KOVÁNÍ



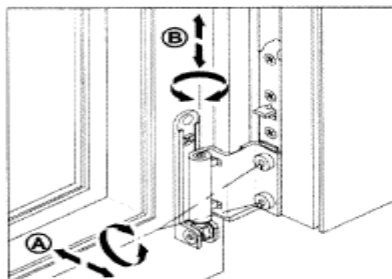
Nastavení přítlaku křídla



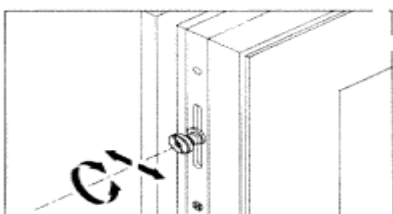
Boční regulace horní části křídla (levá, pravá)



Nastavení přítlaku



A Boční regulace dolní části křídla (levá, pravá)  
B Regulace křídla ve vertikální rovině (nahoru, dolů)

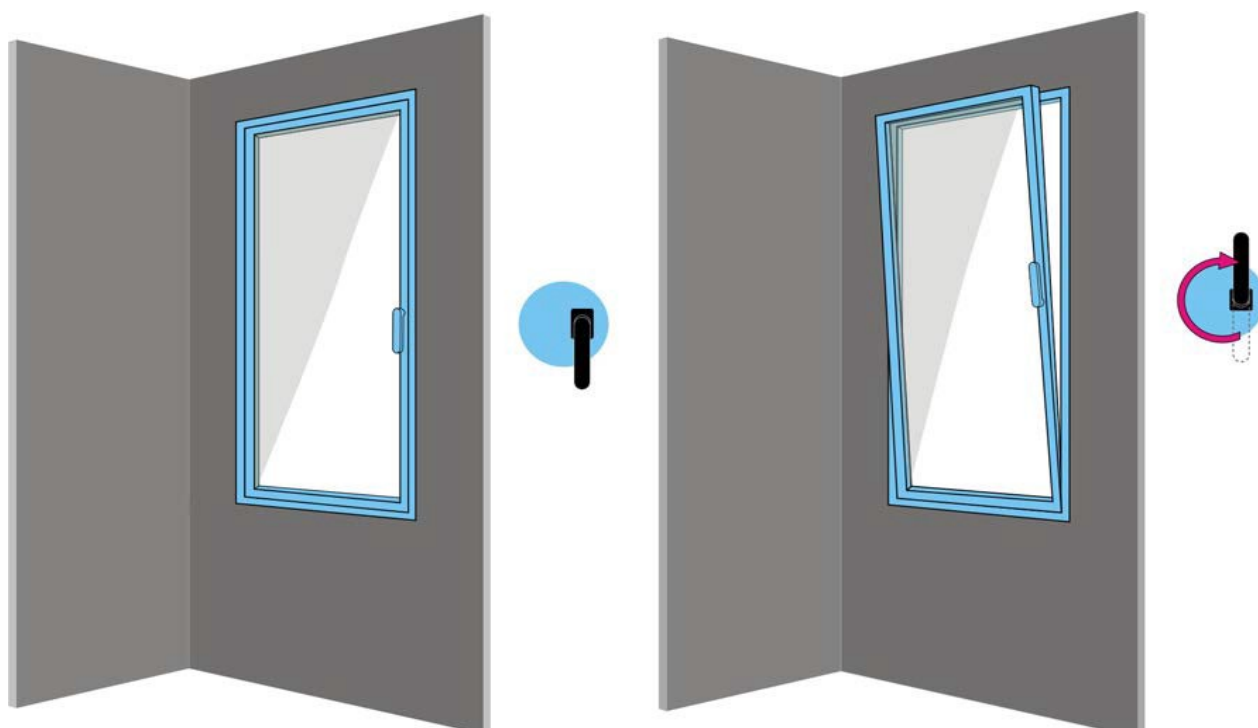


Regulace přítlaku křídla k rámu

K seřízení kování se používá klíč Torxový 15, nebo SW4. Záleží na typu kování

## NÁVOD K OBSLUZE

### KONSTRUKCE SKLOPNÉ

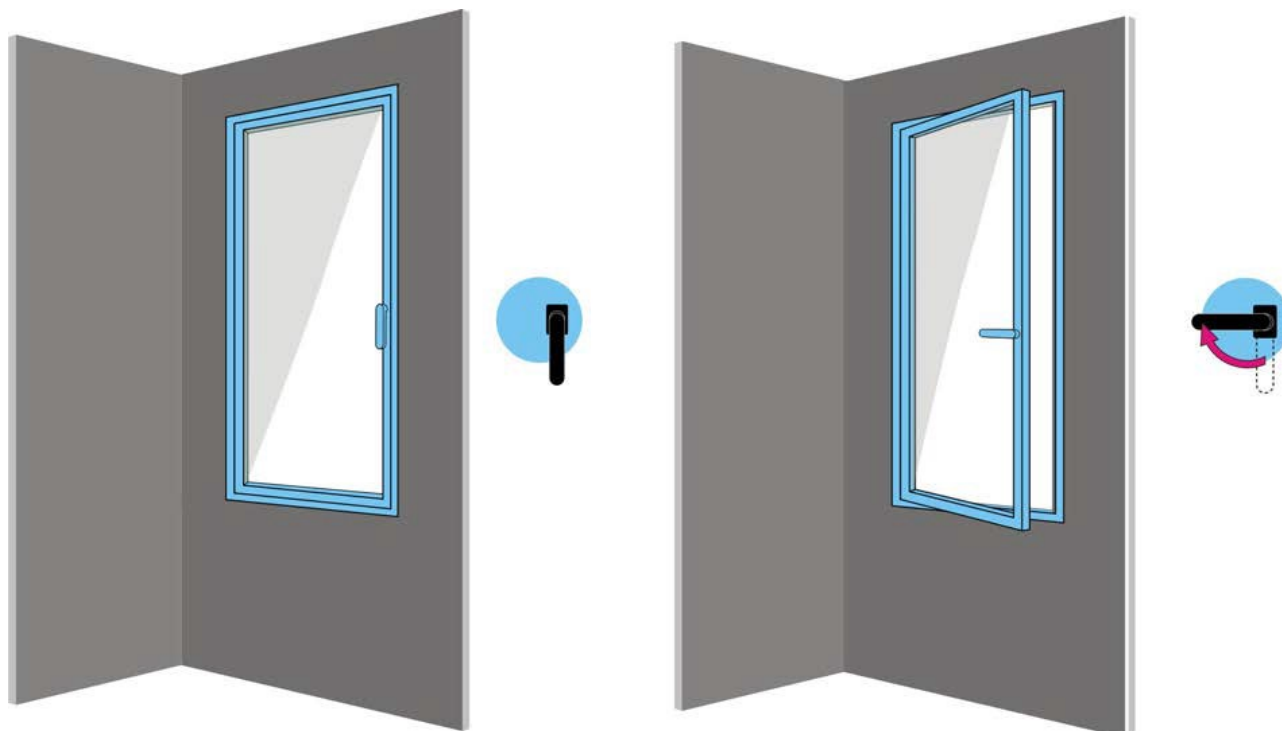


Uzavřenou polohu sklopné konstrukce je třeba chápat jako dovřené/uzavřené křídlo do rámu a současně zajištěné použitou klikou.

Sklopení křídla z uzavřené pohody nastává otočením kliky o 90° do polohy, kdy rukojeť kliky míří do prostoru plochy tabule prosklení nebo až 180° tedy nahoru, dle použitého kování.

Křídlo v takové pozici je jištěno odpovídající pojistkou (nůžkami), aby se zabránilo nebezpečnému náklonu.

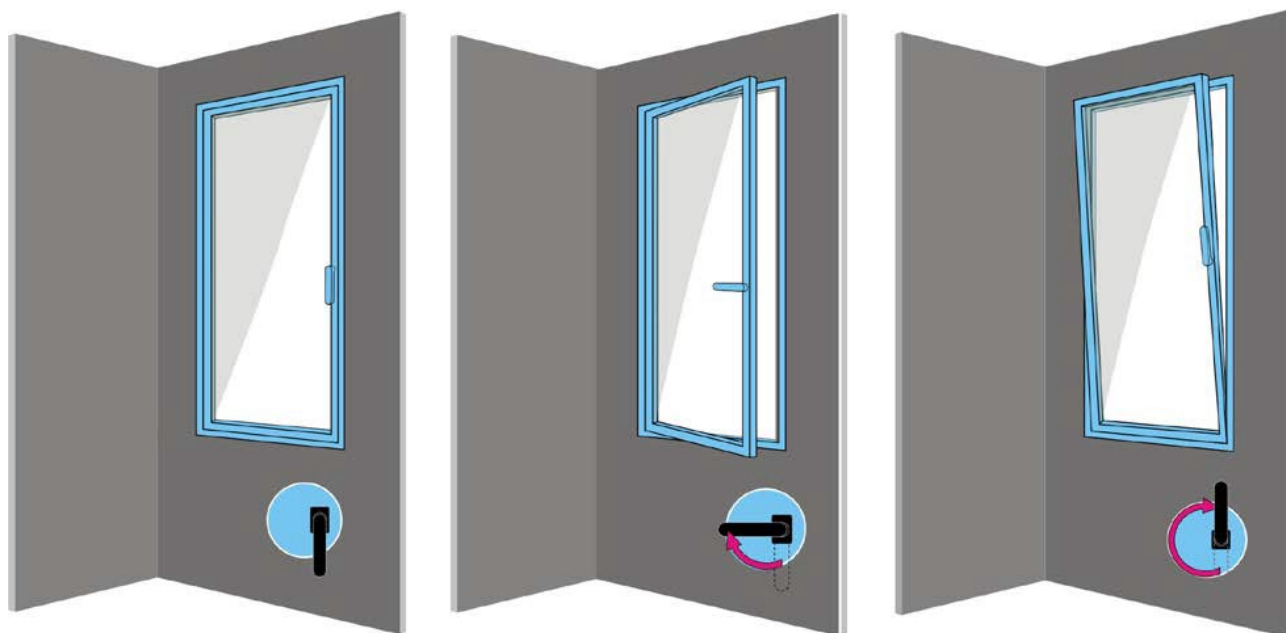
## KONSTRUKCE OTVÍRAVÉ



Uzavřenou polohu otvíravé konstrukce je třeba chápat jako dovřené/uzavřené křídlo do rámu a současně zajištěné použitou klikou.

Otevření křídla z uzavřené poholy nastává otočením kliky o 90° do polohy, kdy rukojeť kliky míří do prosoru plochy prosklení.

## KONSTRUKCE OTVÍRAVO-SKLOPNÉ



Uzavřenou polohu otevíravo-sklopné konstrukce je třeba chápat jako dovřené/uzavřené křídlo do rámu a současně zajištěné použitou klikou.

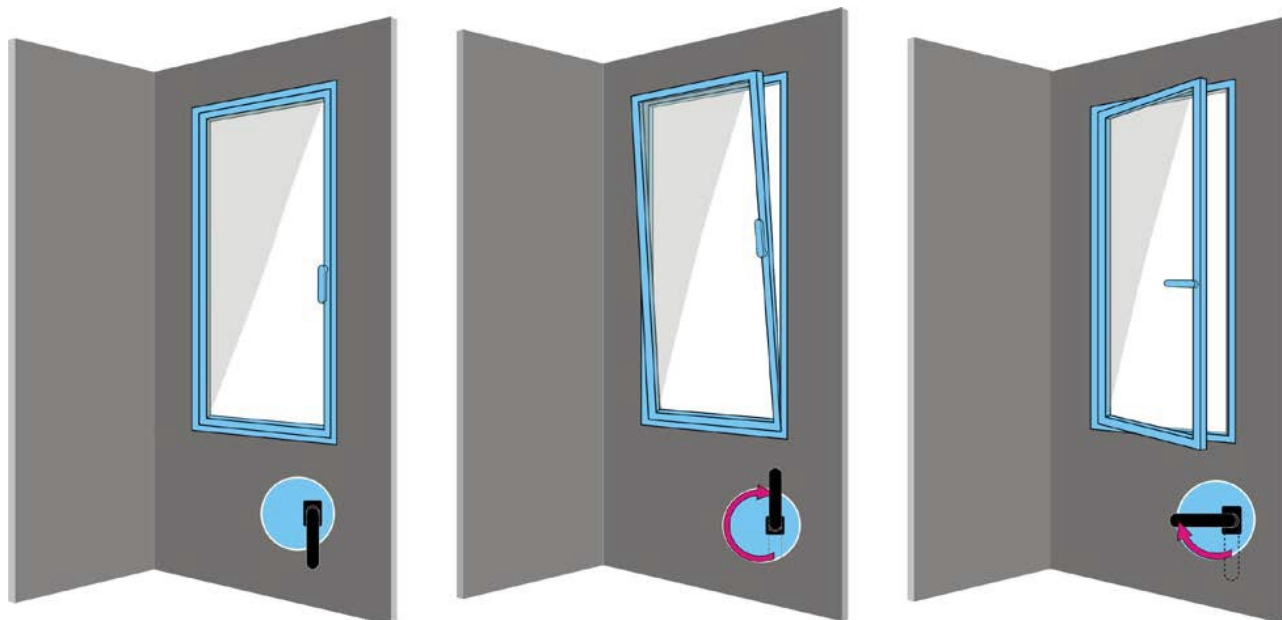
Otevření křídla z uzavřené poholy nastává otočením kliky o 90° do polohy, kdy rukojeť kliky míří doleva.

Sklopení křídla nastává z uzavřené pozice otočením kliky o 180° do pozice umožňující sklopení. Sklopení se provádí při dotlačení křídla k rámu.

Křídlo v takové pozici je jištěno odpovídající pojistkou (nůžkami), aby se zabránilo nebezpečnému náklonu.



## KONSTRUKCE SKLOPNĚ-OTVÍRAVÉ

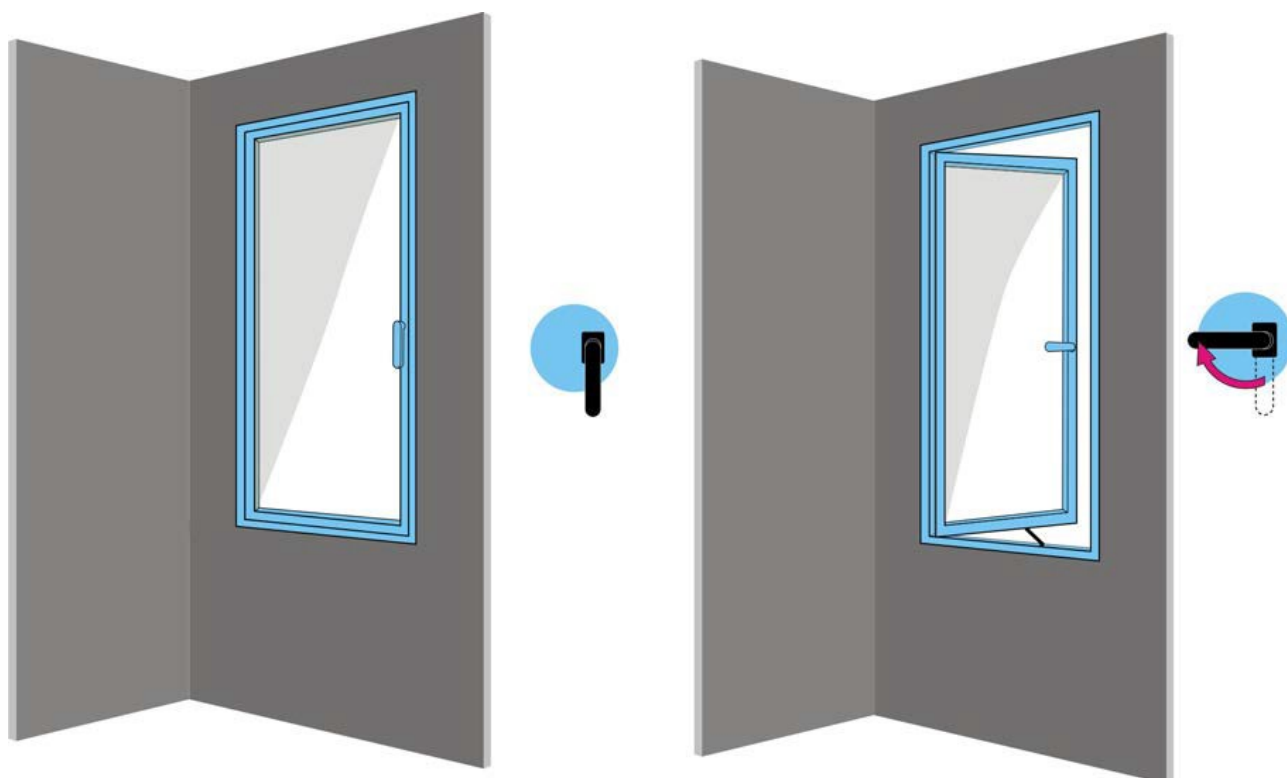


Uzavřenou polohu sklopně-otvíravé konstrukce je třeba chápat jako dovřené/uzavřené křídlo do rámu a současně zajištěné použitou klikou.

Sklopení křídla se provádí jako první úkon z uzavřené pozice otočením kliky o 90° do pozice umožňující sklopení. Sklopení se provádí při dotlačení křídla k rámu. Křídlo v takové pozici je jištěno odpovídající pojistkou (nůžkami), aby se zabránilo nebezpečnému náklonu.

Otevření křídla nastává z uzavřené pozice otočením kliky o 180° do pozice umožňující otevření. Otevření se provádí při dotlačení křídla k rámu.

## KONSTRUKCE OTVÍRAVÉ VEN

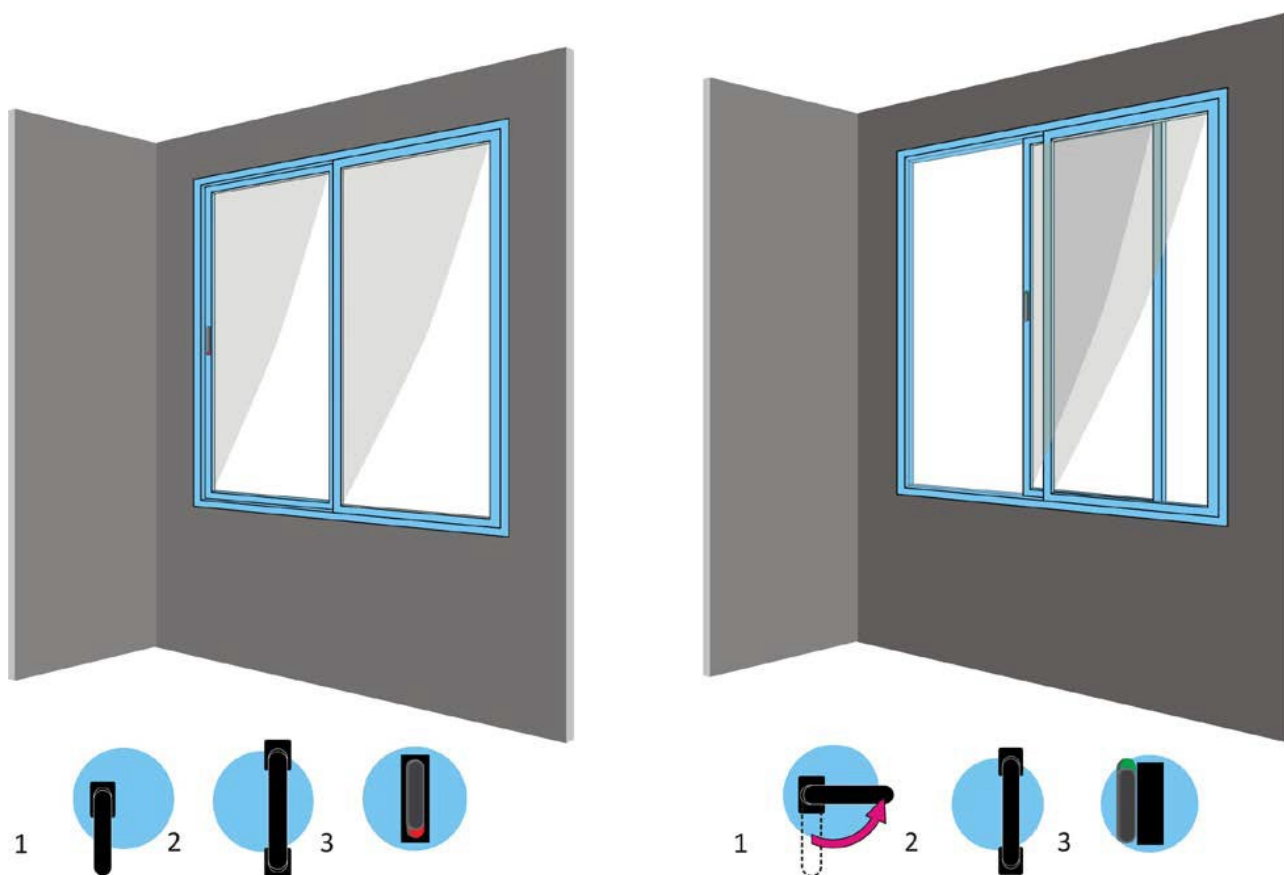


Uzavřenou polohu otvíravé konstrukce je třeba chápat jako dovřené/uzavřené křídlo do rámu a současně zajištěné použitou klikou.

Otevření křídla z uzavřené poholy nastává otočením kliky o 90° do polohy, kdy rukojeť kliky míří do prostoru plochy tabule prosklení.

Doporučuje se použití omezovače otevření křídla s dorazem a fixací pro správné nastavení otevření.

## POSUVNÉ KONSTRUKCE

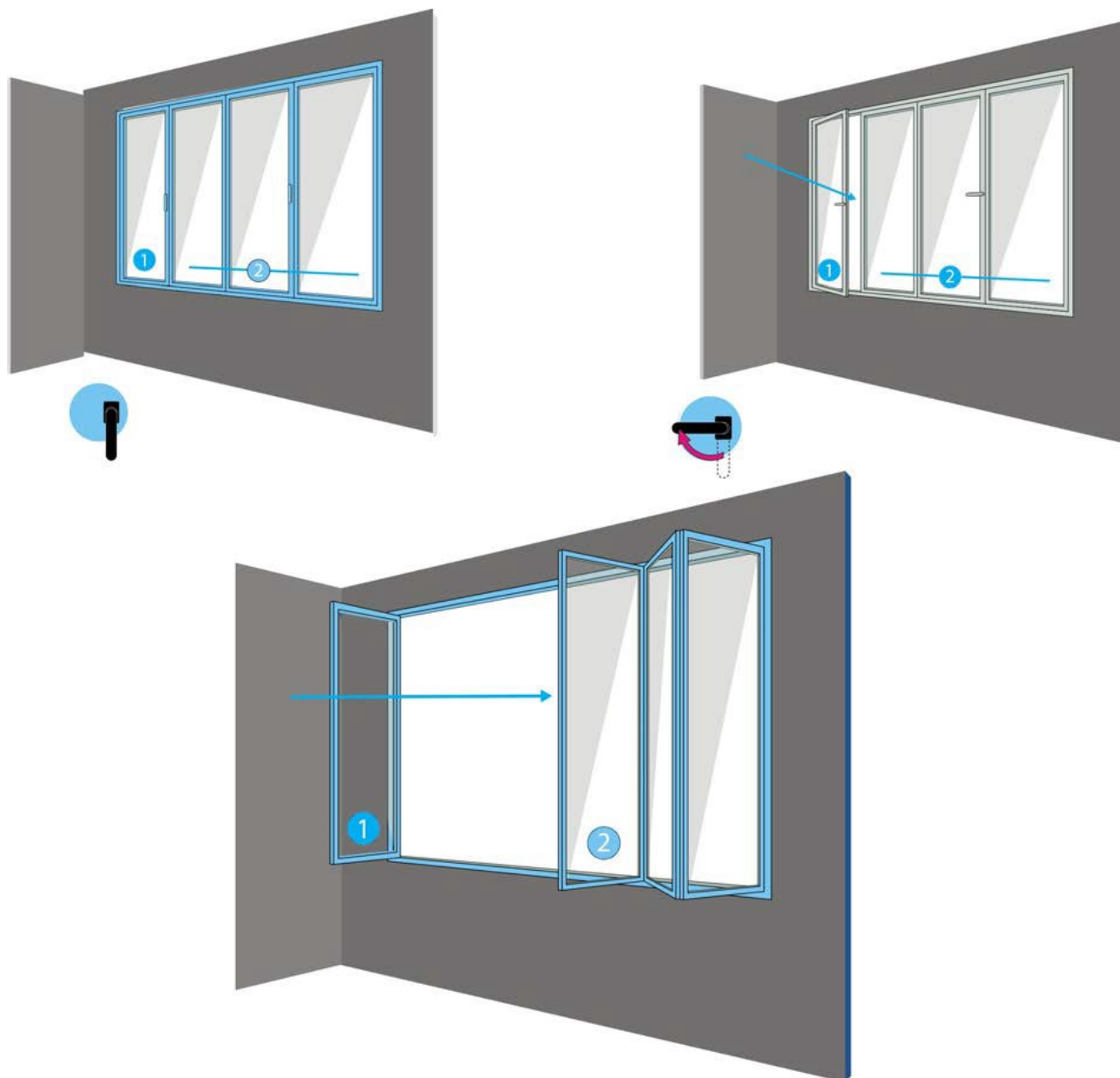


Uzavřenou polohu posuvné konstrukce je třeba chápat jako dovřené/uzavřené křídlo do rámu a současně zajištěné použitou klikou.

Přesunutí křídla závisí na použité klice.

1. Otočná klika – odblokování křídla nastává otočením kliky do pozice umožňující přesunutí křídla.
2. Fixní klika – odblokování křídla nastává odblokováním vložky do pozice umožňující přesunutí křídla.
3. Integrovaná klika (madlo) – odblokování křídla nastává odblokováním mechanismu do pozice umožňující přesunutí křídla.

## HARMONIKOVÉ KONSTRUKCE





Aby bylo možné správně otevřít harmonikovou konstrukci, je potřeba provést úkony v následujícím pořadí:

1. V závislosti od použité kliky je nutno otevřít první křídlo do pozice 90° k rámu konstrukce.
2. V závislosti na počtu použitých křídel je potřeba odjistit všechny kliky a potáhnout křídla ve správném směru.
3. Za pomoci odpovídající síly posunout všechny křídla včetně hlavního křídla ve směru otvírání.

Chcete-li konstrukci zavřít, postupujte v opačném pořadí. Postupování v nesprávném pořadí může způsobit značné potíže při užívání konstrukce.